OXYMÈTRE DE POULS

CODE NOMENCLATURE EMDN : Z1203020408



IDENTIFICATION DE L'APPAREIL	
Marque :	**Modèle :**
Numéro de série :	**Numéro inventaire :**
Nom de l'intervenant.e technique :	**Date :**
Classe électrique (I, II, TBTS*) :	**Périodicité de maintenance :**

MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Oxymètre de pouls à tester et ses accessoires (câble d'alimentation, capteur SpO2*)
- Oxymètre de pouls contrôlé fonctionnel
- Produit nettoyant et décontaminant
- Compresseur d'air
- Multimètre
- Testeur low-tech de sécurité électrique (voir fiche A1 : fabrication de testeurs et simulateurs « low-tech »)

DÉROULEMENT DE PROCÉDURE	COMPTE-RENDU DE TEST			
1. CONTRÔLE VISUEL	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
Propreté et présence de tous les éléments de l'équipement • Nettoyer l'extérieur de l'oxymètre de pouls ainsi que tous les accessoires à l'aide d'un produit nettoyant et décontaminant. • Vérifier la présence des câbles, du châssis, de l'étui de protection, du cordon secteur, etc.	☐ ☐	☐ ☐	☐ ☐	
Inscriptions visibles • Vérifier l'existence et la lisibilité des étiquettes d'avertissement, des consignes d'utilisation et autres inscriptions externes (marque/modèle, numéro d'inventaire, etc.).	☐	☐	☐	
2. CONTRÔLE MÉCANIQUE	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
• Vérifier l'état du support et l'intégrité du châssis.	☐	☐	☐	

* NA : Non Applicable / TBTS :Très basse tension de sécurité / SpO2 : Saturation percutanée en oxygène

3. CONTRÔLE À L'ALLUMAGE	OK	Echoué	NA*	Remarque
Autotest • Allumer l'oxymètre de pouls et vérifier que tous les voyants et le bip sonore se déclenchent. • S'assurer que le voyant secteur reste allumé.	☐ ☐	☐ ☐	☐ ☐	
Écrans • Vérifier que les écrans sont en bon état et queles inscriptions sont lisibles.	☐	☐	☐	
Boutons • Vérifier le fonctionnement de tous les boutons de réglage.	☐	☐	☐	
Batterie • Si l'appareil possède une batterie, vérifier le fonctionnement de l'oxymètre de pouls sur batterie en réalisant la suite du test uniquement sur la batterie. Remplacer la batterie si elle se décharge en moins d'une heure	☐	☐	☐	
Ventilateur • Observer le ventilateur pour contrôler son bon fonctionnement et sa propreté. • Nettoyer si besoin avec un compresseur d'air.	☐	☐	☐	
Imprimante • Vérifier le fonctionnement de l'imprimante en réalisant une impression-test.	☐	☐	☐	
4. TEST DU MODULE SpO2	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
Emission d'une lumière rouge, capteur SpO2 branché • Allumer l'appareil et vérifier l'émission d'une lumière rouge sur le capteur SpO2.	☐	☐	☐	
Crédibilité des valeurs de SpO2 et de fréquence cardiaque • Placer la sonde sur son doigt et s'assurer que la valeur de SpO2 et la fréquence cardiaque s'affichent. • Vérifier la crédibilité des mesures par comparaison à vos mesures habituelles ou à l'aide d'un autre oxymètre fonctionnel.	☐ ☐	☐ ☐	☐ ☐	
 ***Le doigt doit être propre, sans pansement ni vernis à ongle.***				
Fiabilité du capteur • Rééditer cette opération en faisant bouger le câble afin de détecter d'éventuelles coupures. • Surveiller l'apparition de messages d'erreur ou toute anomalie en lien avec l'affichage des valeurs et/ou de la courbe.	☐ ☐	☐ ☐	☐ ☐	

Version 2024-06

* NA : Non Applicable

5. VÉRIFICATION DES ALARMES	OK	Echoué	NA*	Remarque
Alarme de désaturation • Régler le seuil bas de l'alarme de SpO2 à une valeur supérieure à sa propre valeur de SpO2. • Vérifier le déclenchement de l'alarme de désaturation. • Rétablir le seuil d'alarme basse à la valeur initiale (Alarme basse de la SpO2 : 90%).	☐	☐	☐	
Alarme haute • Régler le seuil haut de l'alarme de SpO2 à une valeur inférieure à sa propre valeur de SpO2. • Vérifier le déclenchement de l'alarme haute. • Rétablir le seuil d'alarme haute à la valeur initiale (Alarme haute de la SpO2 : 100%).	☐ ☐	☐ ☐	☐ ☐	
Autres alarmes : • Débrancher le capteur SpO2 et vérifier que l'alarme « capteur déconnecté » se déclenche.	☐	☐	☐	
6. TEST DE SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE **(voir fiche B1 : procédure de maintenance préventive et de contrôle de constances / Sécurité électrique)**	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
Continuité à la terre (pour les appareils de classe électrique I) • Mesurer la résistance de terre.	**R = ... Ω**		☐	
• Vérifier que R est inférieure à 0,2 Ω.	☐	☐	☐	
Courants de fuite (pour les appareils de classe I et II) • Mesurer le courant de fuite au châssis au premier défaut.	**Ic = ... µA**		☐	
• Vérifier que Ic est inférieure à 500µA.	☐	☐	☐	
• Mesurer le courant de fuite à la partie appliquée.	**Ip = ... µA**		☐	
• Vérifier que Ip est inférieure à 500 µA si la partie appliquée est de type B ou BF et inférieure à 50 µA si la partie appliquée est de type CF.	☐	☐	☐	

CONCLUSION	COMMENTAIRES
☐ Appareil fonctionnel et complet ☐ Appareil fonctionnel nécessitant des acquisitions ☐ Appareil non fonctionnel nécessitant une réparation ☐ Appareil non fonctionnel à réformer	
	SIGNATURE DE L'INTERVENANT.E TECHNIQUE :

Version 2024-06

* NA : Non Applicable

★ **Cette fiche a été réalisée par les organisations suivantes :** Pilotage : ONG Humatem / Expertise technique et rédaction : Professionnels biomédicaux de l'ONG HUMATEM / Relecture et validation technique : Professionnels biomédicaux de l'AFIB, de l'AAMB, de MSF / Partenaire du projet Jenga Maarifa II : les ONG Médecins Sans Vacances et ULB-Coopération/ **Partenaires financiers** : MEAE-CDCS / PADISS / Région Auvergne-Rhône-Alpes / Département de la Haute-Savoie (projet Jenga Maarifa II) et FHF/AFD (dispositif PRPH3)