ASPIRATEUR À MUCOSITÉS

CODE NOMENCLATURE EMDN : R050103

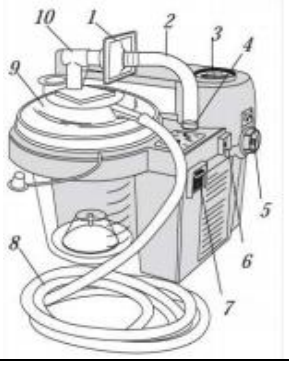


IDENTIFICATION DE L'APPAREIL

Marque :	**Modèle :**
Numéro de série :	**Numéro inventaire :**
Nom de l'intervenant.e technique :	**Date :**
Classe électrique (I, II, TBTS*) :	**Périodicité de maintenance :**

MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Aspirateur à mucosités à tester et ses accessoires (câble d'alimentation, bocaux, joint de bocal, tubulures, flotteur, filtre antibactérien) dont la batterie a été préalablement chargée
- Équipements de protection individuelle (EPI) : gants, masque, lunettes, blouse
- Produit nettoyant et décontaminant
- Récipient d'1 L rempli d'eau
- Multimètre
- Testeur low-tech de sécurité électrique (voir fiche A1 : fabrication de testeurs et simulateurs « low-tech »)

DÉROULEMENT DE PROCÉDURE	COMPTE-RENDU DE TEST			
1. CONTRÔLE VISUEL	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
Propreté et vérification de la présence de tous les éléments de l'équipement • Nettoyer l'extérieur de l'aspirateur à mucosités ainsi que tous les accessoires à l'aide d'un produit nettoyant et décontaminant. • Vérifier la présence de tous les câbles et accessoires. 	☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐	

* NA : Non Applicable / TBTS : Très basse tension de sécurité

1 : filtre antibactérien 2 : tubulure de connexion à l'aspirateur 3 : manomètre (vacuomètre) 4 : entrée de l'aspirateur 5 : bouton de réglage de l'aspiration 6 : connexion à l'alimentation et câble secteur 7 : bouton marche/arrêt 8 : tubulure patient 9 : couvercle avec flotteur 10 : coude	☐	☐	☐	
Inscriptions visibles • Vérifier l'existence et la lisibilité des étiquettesd'avertissement, des consignes d'utilisation et autres inscriptions externes (marque/modèle,numéro d'inventaire, etc.).	☐	☐	☐	
2. CONTRÔLE MÉCANIQUE	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
• Vérifier la fixation des tubulures, du filtre, du couvercle et l'état du joint du bocal. • Vérifier l'état du support de l'aspirateur. • Vérifier la fixation du bocal sur le châssis.	☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐	
3. CONTRÔLE À L'ALLUMAGE	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
Autotest • Brancher le câble d'alimentation et allumer l'aspirateur à mucosités. Vérifier que moteur pompe se met en marche. • S'assurer que le voyant secteur reste allumé.	☐ ☐	☐ ☐	☐ ☐	
Écrans • Vérifier que les écrans sont en bon état et queles inscriptions sont lisibles.	☐	☐	☐	
Boutons • Vérifier le fonctionnement de tous les boutons de réglage.	☐	☐	☐	
Manomètre • Vérifier que le manomètre est réglé sur 0 lorsque l'aspiration est arrêtée.	☐	☐	☐	
Alarme de coupure d'alimentation • Débrancher le câble d'alimentation et vérifier le déclanchement de l'alarme.	☐	☐	☐	
4. TEST DE LA BATTERIE	**OK**	**Echoué**	**NA***	**Remarque**
Fonctionnement sur batterie • Recharger la batterie (une batterie vide prend 10-14 heures pour se charger). • Débrancher l'appareil du secteur, et réaliser les tests suivants sur batterie pour vérifier son temps de fonctionnement. • Remplacer la batterie si elle décharge en moins de 20 minutes.	☐	☐	☐	

* NA : Non Applicable

5. TEST D'OBSTRUCTION	OK	Echoué	NA*	Remarque
Vide en condition de fonctionnement normal • Régler l'aspiration au minimum. • Vérifier que le manomètre est à "0". Dans le cas contraire le manomètre est défectueux.	☐	☐	☐	
Aspiration maximale • Régler l'aspiration au maximum. • Vérifier la position du manomètre.	Valeur lue sur le manomètre : Pression : ……..			
La valeur ne doit pas être inférieure à -0,15 bar ou -100 mmHg. Si la valeur est en dessous, alors il pourrait y avoir une obstruction entre le tuyau (patient) et le manomètre. Dans ce cas, vérifier l'état du filtre antibactérien et vérifier que le flotteur (protection trop plein) n'est pas obstrué.				

6. TEST DE FUITE D'AIR INTERNE	OK	Echoué	NA*	Remarque
Vide avec obstruction interne provoquée • Régler l'aspiration au maximum. • Obstruer avec les doigts la sortie directe de la pompe. • Vérifier la position du manomètre.	Valeur lue sur le manomètre : Pression : ……..			
La pression devrait descendre en dessous de -0,6 bar ou -450 mmHg. Sinon, ceci pourrait indiquer une fuite interne ou une défaillance de la pompe.				

7. TEST DE FUITE D'AIR EXTERNE	OK	Echoué	NA*	Remarque
Vide avec obstruction externe provoquée • Régler l'aspiration au maximum. • Obstruer le tuyau patient (entre le patient et le bocal). • Vérifier la position du manomètre.  	Valeur lue sur le manomètre : Pression : ……..			
La pression devrait descendre en dessous de -0,6 bar ou -450 mmHg. Sinon, ceci pourrait indiquer une fuite vers le bocal, le tuyau ou le couvercle. Vérifier que le couvercle est correctement fermé.				

8. TEST D'ASPIRATION AVEC DE L'EAU	OK	Echoué	NA*	Remarque
Aspiration d'eau • Vérifier que le flotteur est correctement fixé au couvercle. • Se munir d'un récipient d'environ 1L rempli d'eau. Allumer l'appareil et aspirer l'eau du récipient à travers le tuyau patient. • Vérifier que le liquide s'écoule bien dans le bocal. Exemple de flotteur : 	☐ ☐	☐ ☐	☐ ☐	

Version 2024-06

* NA : Non Applicable

9. TEST DE TROP PLEIN	OK	Echoué	NA*	Remarque
Système d'arrêt • Remplir le bocal de l'aspirateur aux ¾ avec de l'eau. Se munir d'un récipient rempli d'eau. • Allumer l'appareil et aspirer lentement l'eau du récipient jusqu'à ce que le bocal de l'aspirateur soit rempli. • Vérifier que le flotteur de sécurité monte et arrête l'aspiration (et l'écoulement de l'eau). • Si l'écoulement de l'eau ne s'arrête pas et qu'il y a un débordement dans le filtre antibactérien, arrêter immédiatement l'appareil et vérifier à nouveau le fonctionnement du flotteur.	☐	☐	☐	

10. TEST DE SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE (voir fiche B1 : procédure de maintenance préventive et de contrôle de constances / Sécurité électrique)	OK	Echoué	NA*	Remarque
Continuité à la terre (pour les appareils de classe électrique I) • Mesurer la résistance de terre.	**R =..... Ω**		☐	
• Vérifier que R est inférieure à 0,2 Ω.	☐	☐	☐	
Courants de fuite (pour les appareils de classe I et II) • Mesurer le courant de fuite au châssis au premier défaut.	**Ic =..... µA**		☐	
• Vérifier que Ic est inférieure à 500µA.	☐	☐	☐	
• Mesurer le courant de fuite à la partie appliquée.	**Ip = ... µA**		☐	
• Vérifier que Ip est inférieure à 500 µA si la partie appliquée est de type B ou BF et inférieure à 50 µA si la partie appliquée est de type CF.	☐	☐	☐	

CONCLUSION	COMMENTAIRES
☐ Appareil fonctionnel et complet ☐ Appareil fonctionnel nécessitant des acquisitions ☐ Appareil non fonctionnel nécessitant une réparation ☐ Appareil non fonctionnel à réformer	

SIGNATURE DE L'INTERVENANT.E TECHNIQUE :

Version 2024-06

* NA : Non Applicable

★ ***Cette fiche a été réalisée par les organisations suivantes :*** *Pilotage : ONG Humatem / Expertise technique et rédaction : Professionnels biomédicaux de l'ONG HUMATEM / Relecture et validation technique : Professionnels biomédicaux de l'AFIB, de l'AAMB, de MSF / Partenaire du projet Jenga Maarifa II : les ONG Médecins Sans Vacances et ULB-Coopération /* ***Partenaires financiers :*** *MEAE-CDCS / PADISS / Région Auvergne-Rhône-Alpes / Département de la Haute-Savoie (projet Jenga Maarifa II) et FHF/AFD (dispositif PRPH3)*